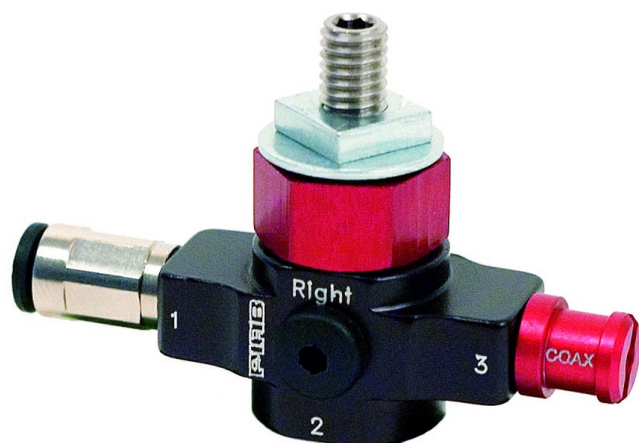


# VGS™2010,



- Patented COAX® technology.
- Compatible with any suction cup with G1/8" male fitting. Suction cup ordered separately.
- Available with a two-stage COAX® cartridge MICRO. Configurable to your specific needs. Choose Bi for low feed pressure, Si for high vacuum flow, Xi for extra vacuum and Ti at 0.4/0.6 MPa for extra capacity/dirt tolerance.

## Общее

|             |                               |
|-------------|-------------------------------|
| Материал    | PA, SS, TPE, Al, Нитрил (NBR) |
| Noise level | 55 – 61 dBA                   |
| Temperature | -10 – 80 °C                   |

## Производительность

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| Давление подачи (макс.) | 0,7 MPa |
|-------------------------|---------|

## Вакуумный поток

| Картридж COAX® | Давление подачи<br>MPa | Потребление воздуха<br>NI/s | Вакуумный поток (NI/s) на различных уровнях вакуума для достижения различных уровней вакуума (-kPa) |      |      |      |       |       |       |       |       |  |  | Макс. вакуум<br>-kPa |
|----------------|------------------------|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|--|--|----------------------|
|                |                        |                             | 0                                                                                                   | 10   | 20   | 30   | 40    | 50    | 60    | 70    | 80    |  |  |                      |
| Bi03-2         | 0,18                   | 0,14                        | 0.23                                                                                                | 0.15 | 0.06 | 0.04 | 0.035 | 0.023 | 0.013 | 0.006 | —     |  |  | 83                   |
| Si02-2         | 0,6                    | 0,12                        | 0.28                                                                                                | 0.21 | 0.12 | 0.08 | 0.07  | 0.06  | 0.04  | 0.02  | —     |  |  | 75                   |
| Xi2.5-2        | 0,5                    | 0,13                        | 0.24                                                                                                | 0.17 | 0.1  | 0.06 | 0.04  | 0.03  | 0.02  | 0.01  | 0.01  |  |  | 92                   |
| Ti05-2         | 0,4                    | 0,27                        | 0.32                                                                                                | 0.28 | 0.23 | 0.17 | 0.1   | 0.07  | 0.04  | 0.02  | 0.004 |  |  | 84                   |
| Ti05-2         | 0,6                    | 0,37                        | 0.31                                                                                                | 0.27 | 0.24 | 0.2  | 0.15  | 0.09  | 0.04  | 0.01  | —     |  |  | 75                   |

## Время вакуумирования

| Картридж COAX® | Давление подачи<br>MPa | Потребление воздуха<br>NI/s | Время вакуумирования (s/l) для достижения различных уровней вакуума (-kPa) |      |      |     |     |      |      |      |  |  |  | Макс. вакуум<br>-kPa |
|----------------|------------------------|-----------------------------|----------------------------------------------------------------------------|------|------|-----|-----|------|------|------|--|--|--|----------------------|
|                |                        |                             | 10                                                                         | 20   | 30   | 40  | 50  | 60   | 70   | 80   |  |  |  |                      |
| Bi03-2         | 0,18                   | 0,14                        | 0.5                                                                        | 1.4  | 3.9  | 6.4 | 10  | 16   | 28   | 51   |  |  |  | 83                   |
| Si02-2         | 0,6                    | 0,12                        | 0.41                                                                       | 1.01 | 2.01 | 3.3 | 4.9 | 6.9  | 10.2 | —    |  |  |  | 75                   |
| Xi2.5-2        | 0,5                    | 0,13                        | 0.49                                                                       | 1.23 | 2.48 | 4.5 | 7.3 | 11.3 | 18   | 28   |  |  |  | 92                   |
| Ti05-2         | 0,4                    | 0,27                        | 0.33                                                                       | 0.73 | 1.2  | 2   | 3.1 | 5    | 8.3  | 16.6 |  |  |  | 84                   |
| Ti05-2         | 0,6                    | 0,37                        | 0.3                                                                        | 0.7  | 1.2  | 1.8 | 2.6 | 4.2  | 8.43 | —    |  |  |  | 75                   |

## Продувочный поток

| Картридж COAX® | Давление подачи<br>MPa | Потребление воздуха<br>NI/s | Продувочный поток (NI/s) при разных уровнях давления (kPa) |      |      |      |     |      |      |      |  |  |  | Макс давление<br>kPa |
|----------------|------------------------|-----------------------------|------------------------------------------------------------|------|------|------|-----|------|------|------|--|--|--|----------------------|
|                |                        |                             | 0                                                          | 10   | 20   | 30   | 40  | 50   | 60   | 70   |  |  |  |                      |
| Si02-2         | 0,6                    | 0,12                        | 0.4                                                        | 0.34 | 0.22 | 0.21 | 0.2 | 0.18 | 0.17 | 0.15 |  |  |  | 70                   |

